



Thermostick

RIVELAZIONE INCENDI CON TECNOLOGIE NON CONVENZIONALI

**FIRE DETECTION
SINCE 1964
TO THE FUTURE**

EARLY FIRE DETECTION SOLUTIONS *LA NOSTRA VISIONE*

Mettiamo la nostra esperienza pluriennale e la passione per l'innovazione al servizio dello sviluppo di tecnologie all'avanguardia per il monitoraggio e la prevenzione degli incendi. Le nostre soluzioni nascono dall'incontro tra competenza tecnica e visione futura, con l'obiettivo di proteggere persone e beni in modo sempre più efficace, preciso e sostenibile.

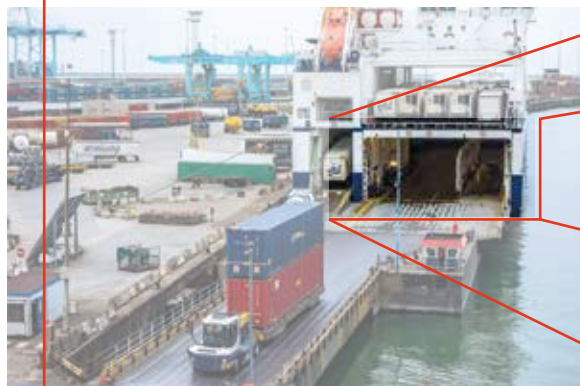
FIRE DETECTION
SINCE 1964
TO THE FUTURE

NUOVO STANDARD DI RIVELAZIONE LINEARE

SCOPRI le nuove tecnologie ad alta precisione
atte a rilevare nel minor tempo possibile
scenari
di incremento termico anomalo.
Ambienti ad alto rischio incendio richiedono
una rivelazione efficace e affidabile nel tempo.
Polvere, umidità, salsedine, agenti chimici

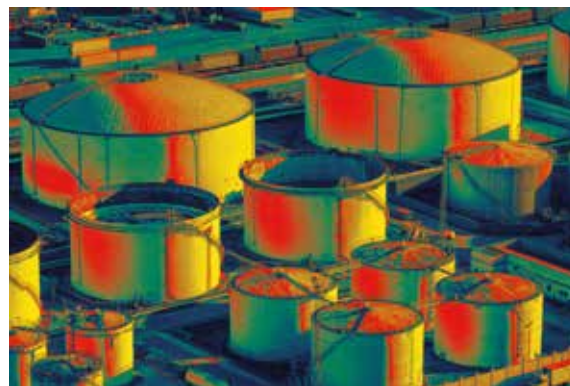
FIBRA OTTICA

Sistema in grado di rilevare il valore di temperatura con un intervallo di campionamento di 0,5 m per una tratta di lunghezza massima pari a 16 km. Il rilevatore grazie alle possibili configurazioni multi-channel fino a 4 canali, estende la copertura raggiungendo livelli prestazionali mai visti. La fibra ottica, sfruttando l'effetto Raman, consente l'immediata individuazione dell'incremento termico con precisione metrica e la conseguente segnalazione di allarme. La completa libertà di programmazione relativa alle singole zone facilita la gestione dettagliata delle lunghezze e dei correlati algoritmi d'allarme. Spesso affidarsi alla rilevazione del superamento di temperatura massima impostata può essere tardivo; grazie all'evoluto algoritmo *rate of rise*, in grado di valutare l'incremento termico in funzione del tempo, soddisfiamo le necessità sempre più comuni di ottenere una reale **EARLY FIRE DETECTION**.



EARLY FIRE DETECTION

aggressivi possono, a lungo termine, causare malufunzionamenti sui dispositivi comunemente più utilizzati; tale situazione non è ammissibile in ambienti ad alto rischio e ciò causerebbe il fermo delle attività e problematiche nelle successive attività di manutenzione.



PIATTAFORMA INTELLIGENTE

THERMOFIRE

Oggi il mondo della termografia ha sempre più riscontro nel settore della rivelazione incendi per via dell'intrinseca capacità di monitorare con estrema velocità e affidabilità la temperatura superficiale degli oggetti in maniera contactless. La corretta progettazione e scelta di componenti è cruciale al raggiungimento di una completa **EARLY FIRE DETECTION**. La soluzione che proponiamo è Thermofire, anello di congiunzione tra il mondo della termografia e le nostre tecnologie più evolute, come la rivelazione lineare. Crediamo che la facilità di utilizzo, affidabilità e l'efficienza del sistema siano il punto di partenza affinché l'utilizzatore finale abbia un supporto sempre più indispensabile. Thermofire si adatta dinamicamente alle più svariate esigenze produttive intervenendo attivamente sulla sensibilità di segnalazione di un evento di allarme interagendo con sensori esterni ambientali, fasce orarie e macchine operatrici.

CTION SOLUTIONS

SERVIZI

- INGEGNERIA DI SUPPORTO ALLA PROGETTAZIONE
- SIMULAZIONE DI SCENARI D'INCENDIO REALI
- RILIEVO E ANALISI DATI RELATIVI ALLE PROVE D'INCENDIO
- ASSISTENZA TECNICA IN FASE DI START-UP: SOPRALLUOGHI MIRATI PER LA DEFINIZIONE DELLA TECNOLOGIA

**PER ULTERIORI
INFORMAZIONI**



RIVELAZIONE GAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Sensori e centrale di controllo SIL1
- Sensori di gas Open Path
- Molteplici sensori per gas infiammabili, tossici e carenza di ossigeno
- Sensori Wireless tecnologia «MESH»
- Certificazione EN 50270

APPLICAZIONI

- Reparti di produzione e stoccaggio gas
- Celle di refrigerazione
- Impianti OIL & GAS

RIVELAZIONE FUMI AD ASPIRAZIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Installazione semplificata
- Sensori di flusso tecnologia a ultrasuoni
- Applicazione bluetooth
- Facilità di programmazione
- Basso rumore di fondo 30dB
- Funzionamento a basse temperature fino a -40°C
- Certificazione EN54-20

APPLICAZIONI

- Magazzini
- Locali di stoccaggio refrigerati
- Spazi nascosti

RIVELAZIONE TERMICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rivelazione con termocamere e software di supervisione specifico «THERMOFIRE»
- Rivelazione lineare con cavo termosensibile non ripristinabile
- Rivelazione lineare con cavo sensore in fibra ottica
- Certificazione EN54-22 , EN54-28

APPLICAZIONI

- Ambienti Ex
- Depositi di cereali
- Magazzini trattamento rifiuti
- Spazi nascosti

RIVELAZIONE FIAMMA

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tempi di risposta estremamente rapidi
- Area e lunghezza di copertura incrementati fino a 105° e 95 metri
- Tecnologia QUAD SENSE
- Affidabile in ambienti gravosi
- Certificazione EN54-10

APPLICAZIONI

- Impianti OIL & GAS
- Industria farmaceutica e chimica
- Magazzino stoccaggio rifiuti